

GOT Engineering solution



Training topic

การออกแบบเบื้องต้นและ
การติดตั้งที่ถูกต้องหลัก

วิศวกรรม

Great Oriental Trading Co., Ltd.



www.gotrading.co.th @gotrading 0973619703
Great Oriental Trading-GOT ผู้นำด้านสินค้าอุตสาหกรรม



ทำไมต้องติดตั้งปั๊มให้ถูกวิธี



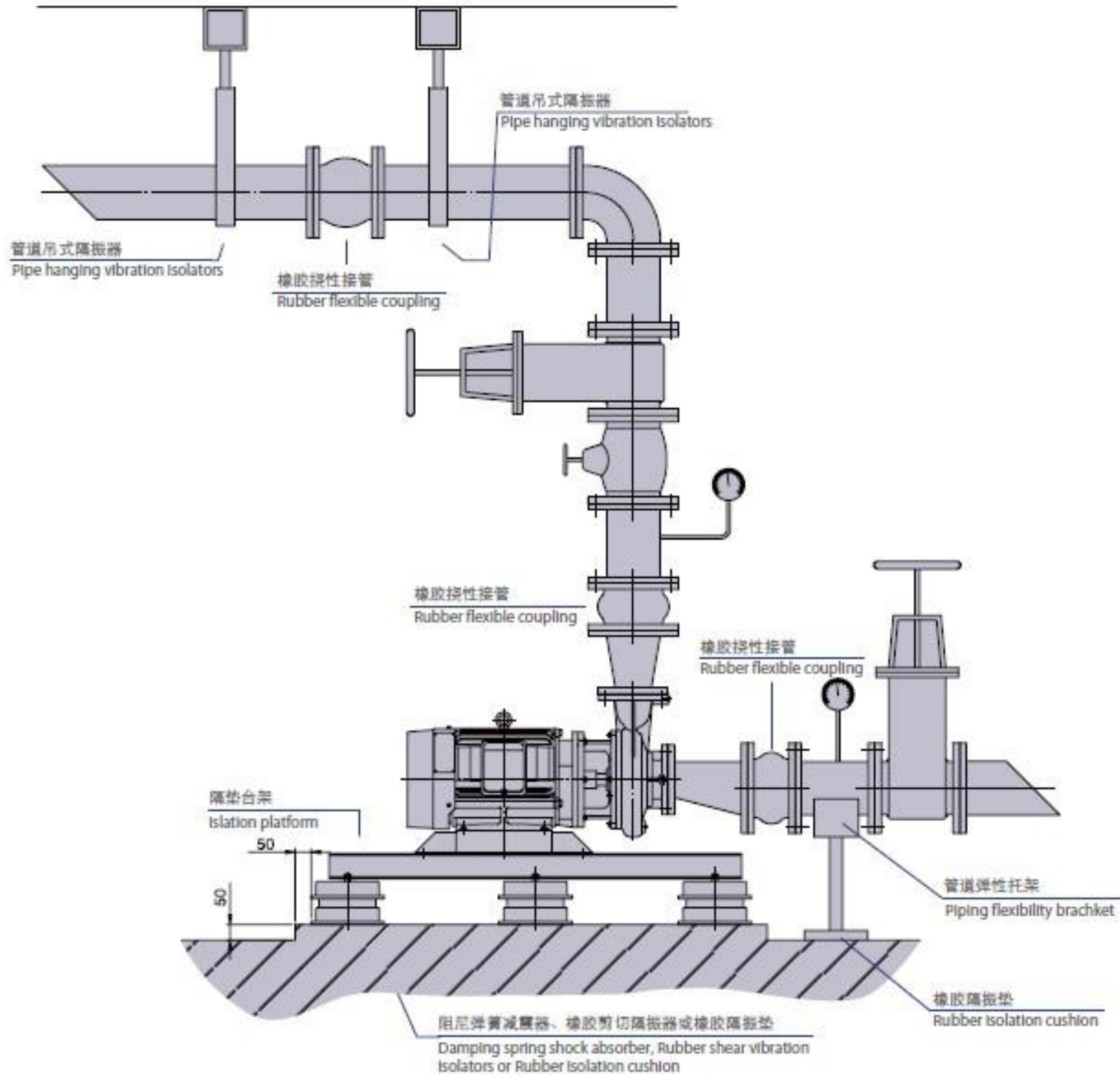
ทำไมต้องติดตั้งถูกวิธี

1. ลูกปืน แมคชีนชำรุด เพลาขาด
2. โครงสร้างบิ่นเสียหาย
3. Hammer
4. ไม่รู้จุดใช้งานของระบบ
5. น้ำดูดไม่ขึ้น
6. คาวิตেশัน
7. ไม่ได้น้ำตามที่ต้องการ

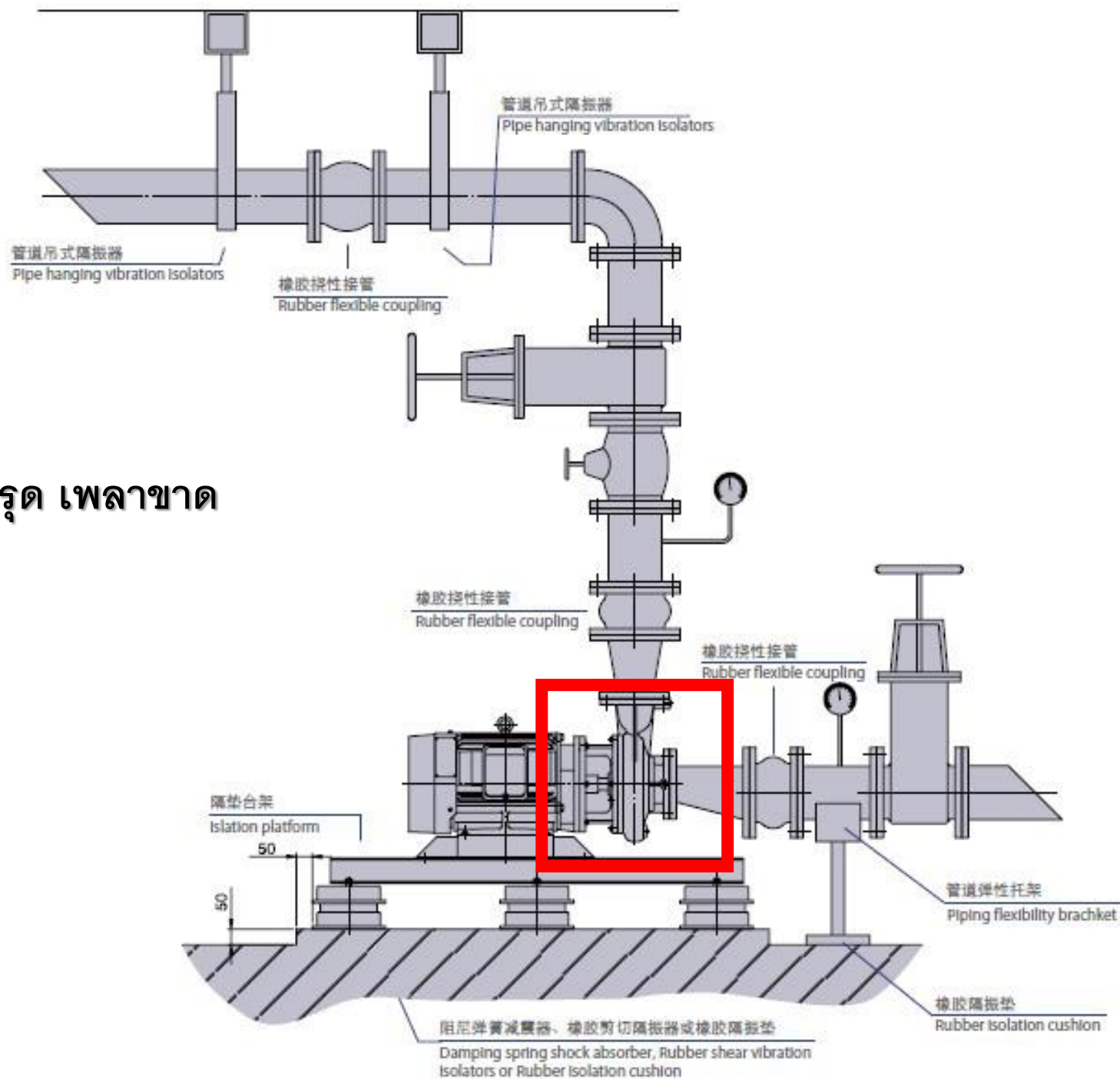


อุปกรณ์ที่ต้องใช้ในการติดตั้งปั๊มให้ถูกต้องตามหลักวิศวกรรมวิธี

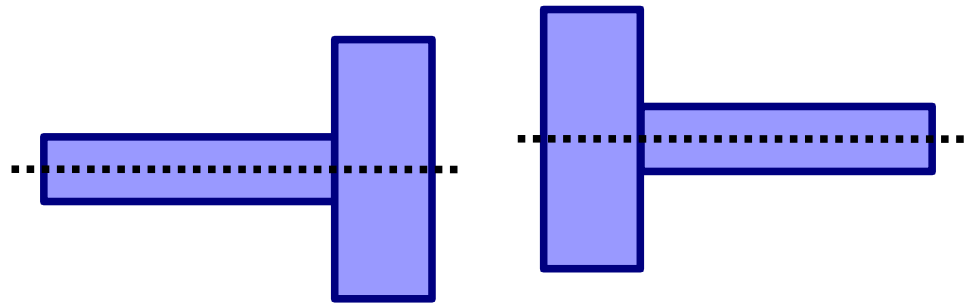




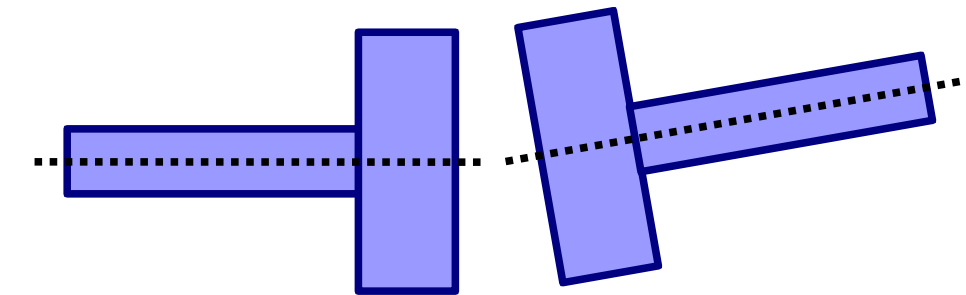
ลูกปืน แมคชีลชำระ เพลขาด



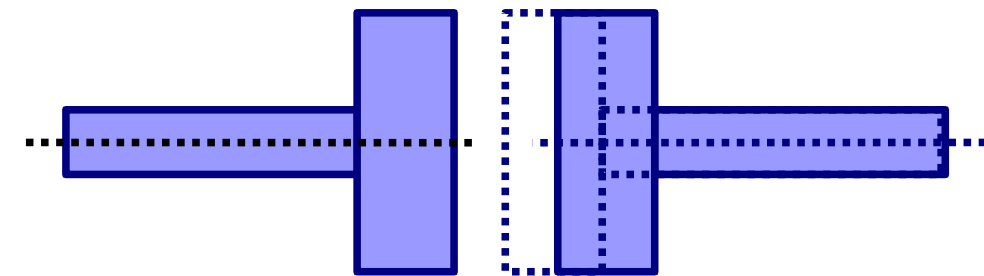
การเยื้องแกนเพลา (Shaft Misalignment)



Parallel Misalignment



Angular Misalignment



Axial Misalignment, End Float

ผลเสียของการเยื้องแกนเพลลา

- × เพลลาถูกหักงอไปมาจนอาจเกิดการแตกหักเสียหายเนื่องจากความล้า
- × แบร็งหรือตลับลูกปืนรับแรงปฏิกิริยาเกินและผิดจากภาวะปรกติ อายุตลับลูกปืนลดน้อยลง
- × เกิดความเสียหายต่ออุปกรณ์อื่นที่สำคัญและมีราคาแพง(มาก) เช่น Mechanical Seal, หรือ Gear Box
- × เกิดความสั่นสะเทือนและเสียงดังรำคาญจากการคดงอของเพลลาและภาวะปฏิกิริยา
- × ค่าใช้จ่ายมหาศาลของการซ่อมแซม ถอด/ประกอบ และต้นทุนสูญเสียโอกาส

GOT Maintenance solution

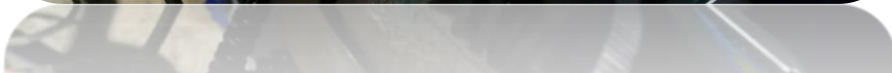


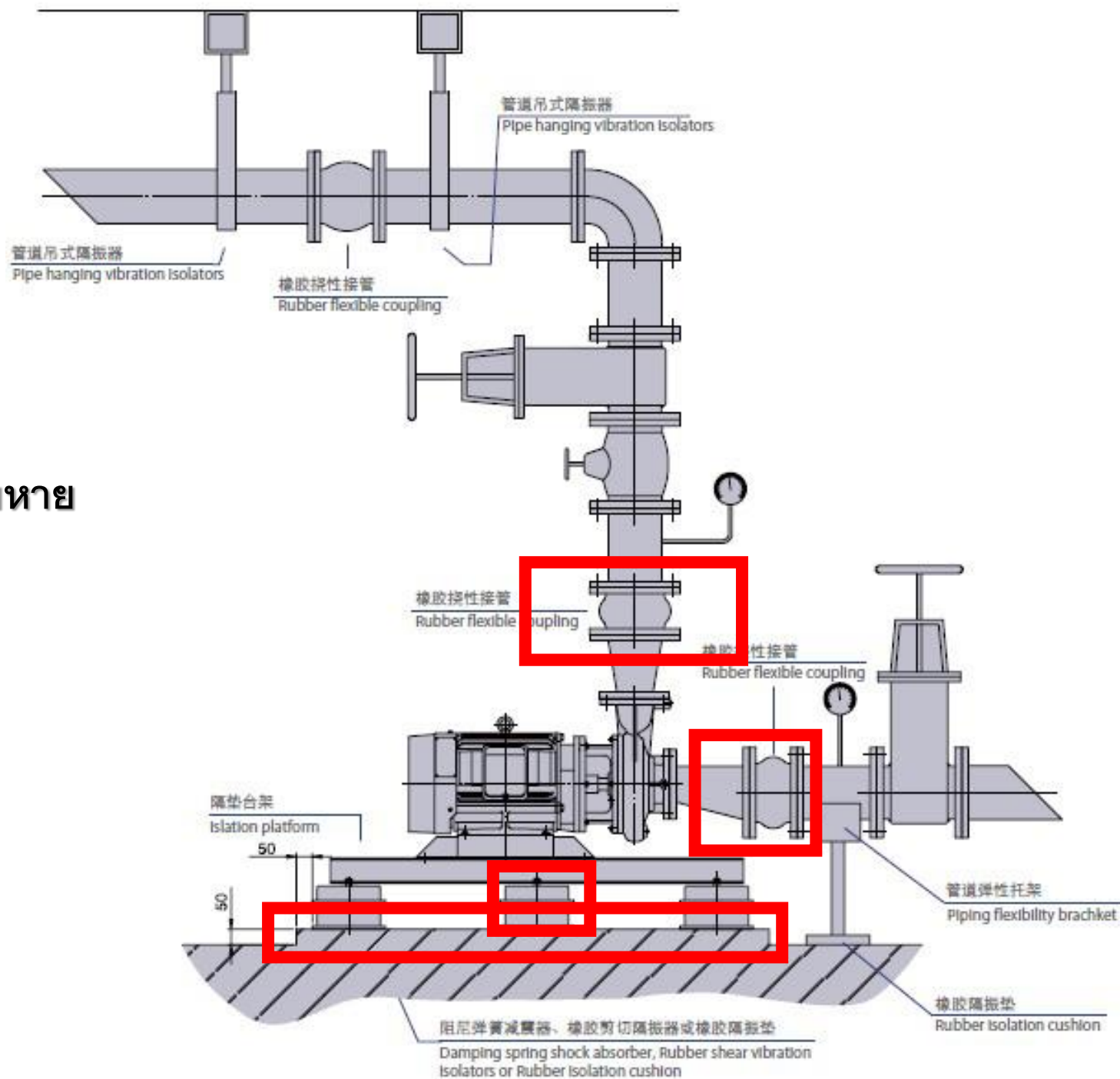
Great Oriental Trading Co., Ltd.



www.gotrading.co.th @gotrading 0973619703
Great Oriental Trading-GOT ผู้นำด้านสินค้าอุตสาหกรรม



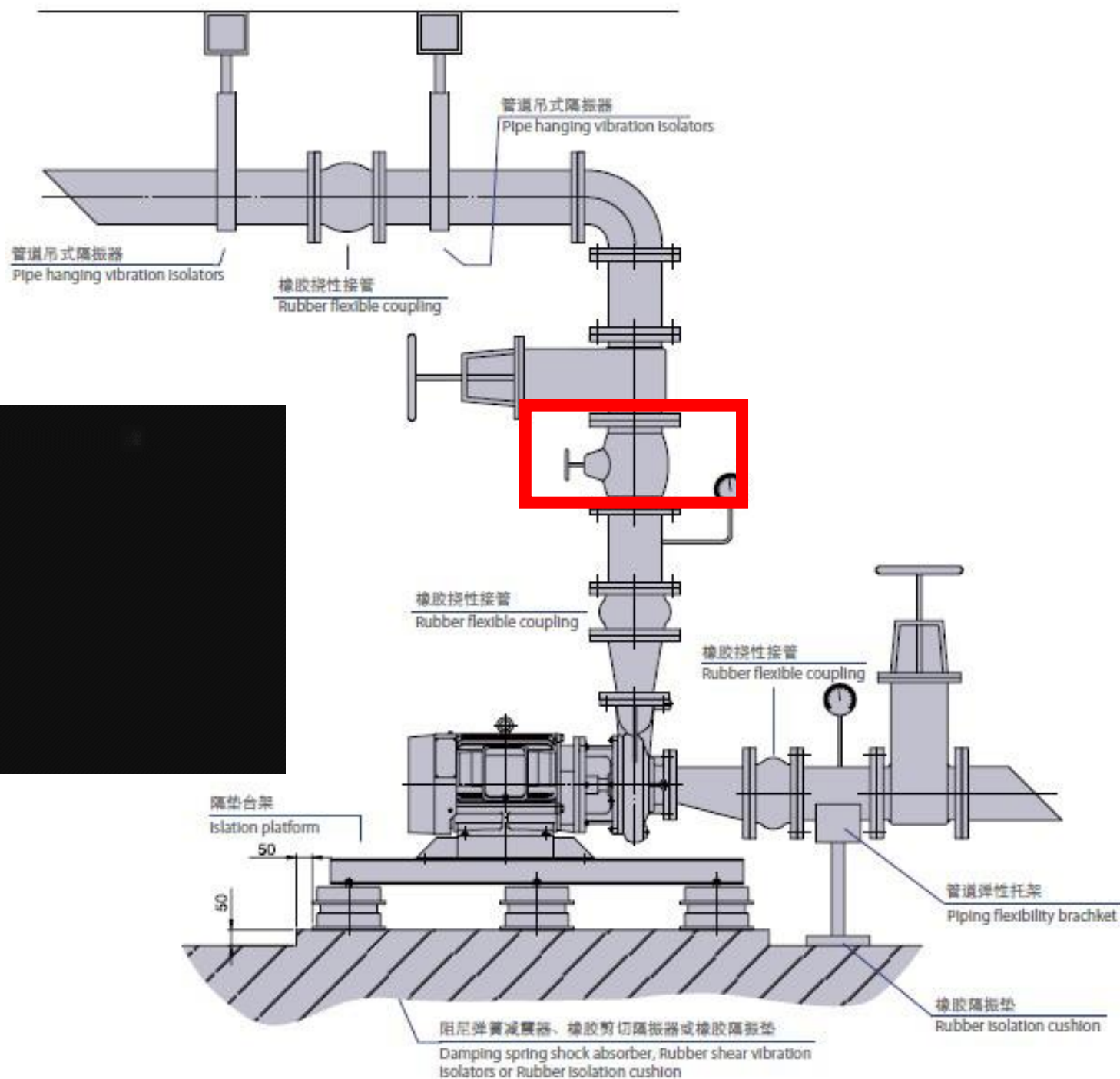




โครงสร้างบ่มเสียหาย

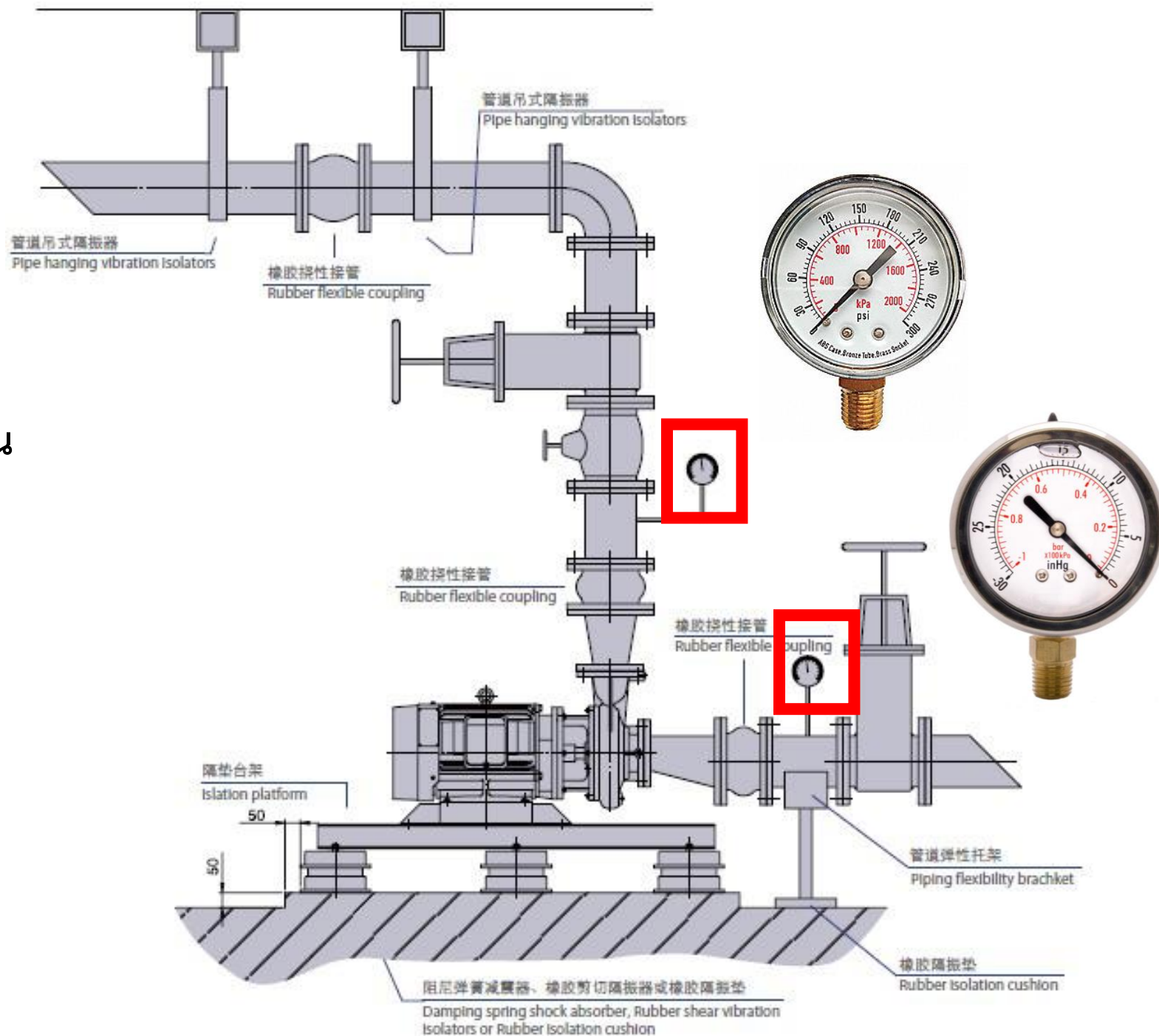


Hammer



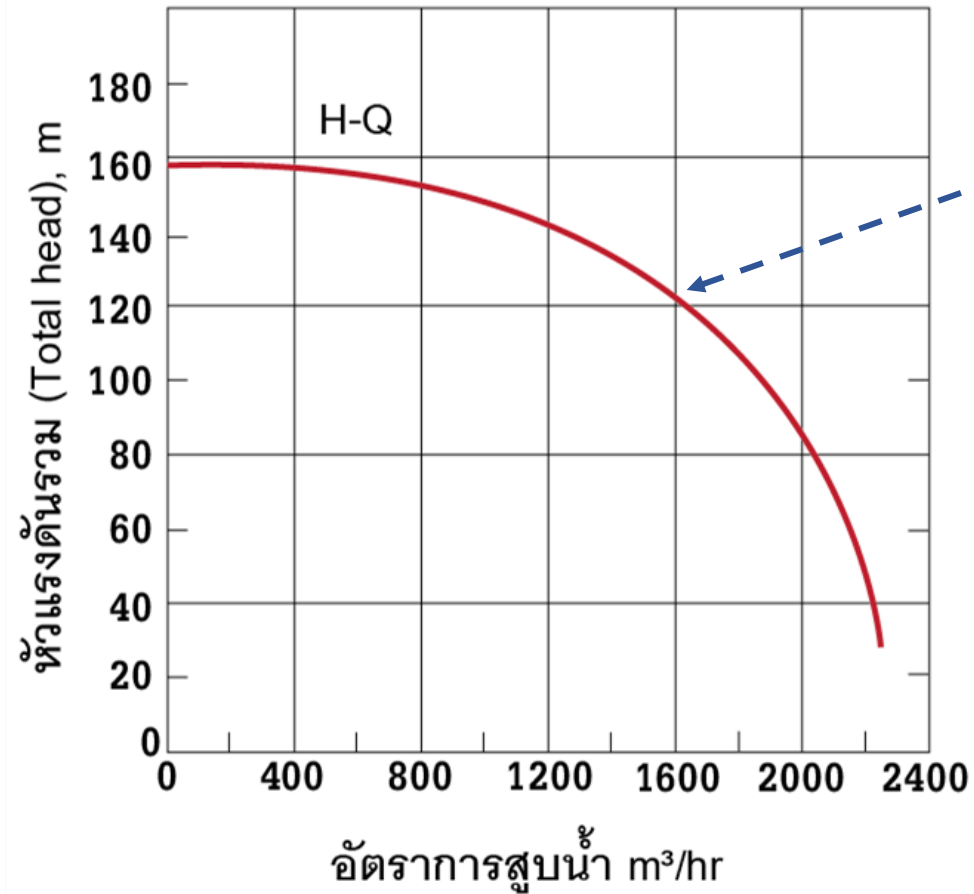


ไม่ทราบจุดใช้งาน



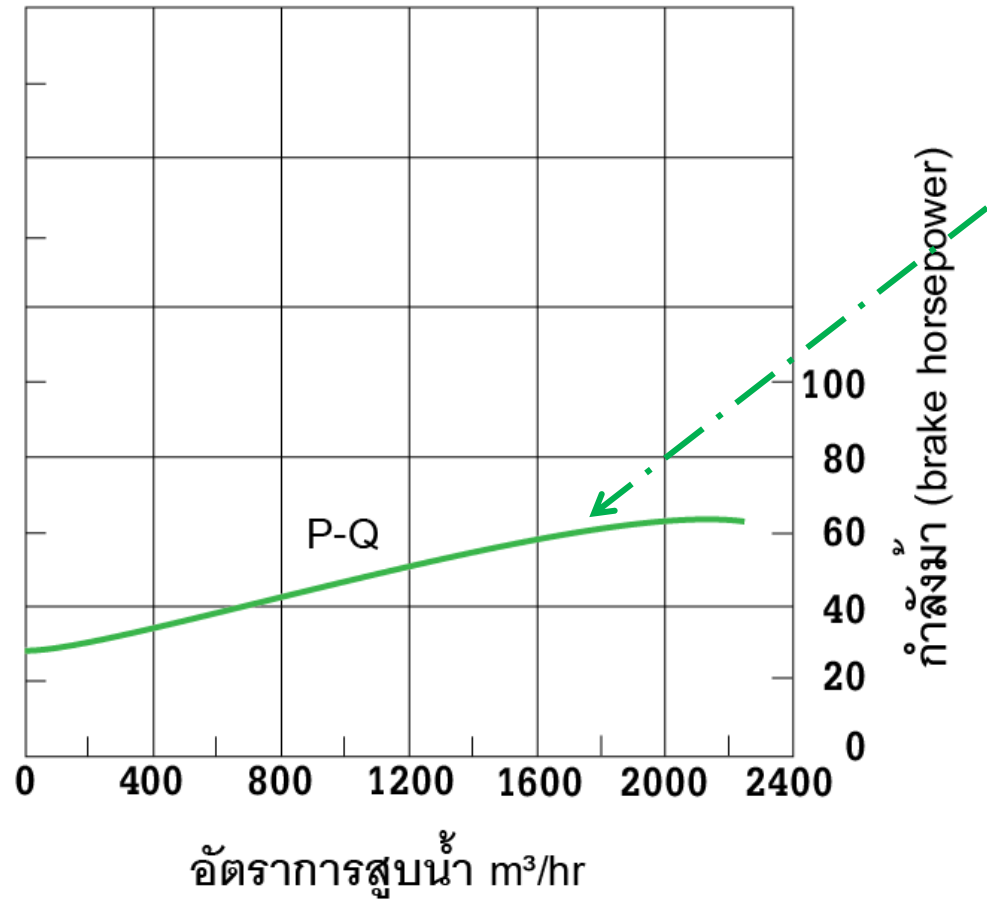
ไม่รู้จุดใช้งานของระบบ

ส่วนประกอบของกราฟ H-Q



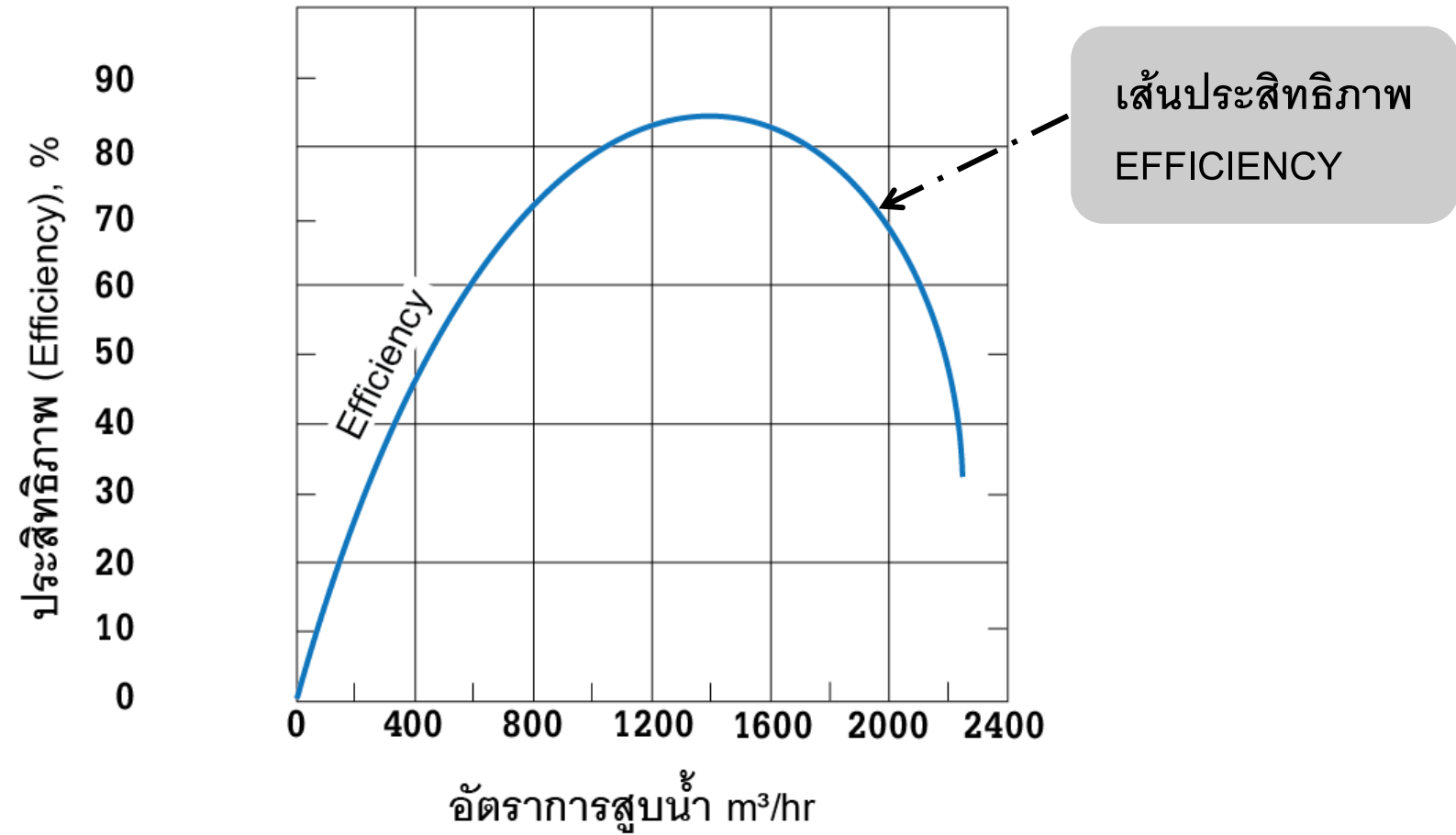
H-Q
ความสัมพันธ์
ระหว่างอัตราการ
สูบน้ำและระยะส่ง

ส่วนประกอบของกราฟ H-Q

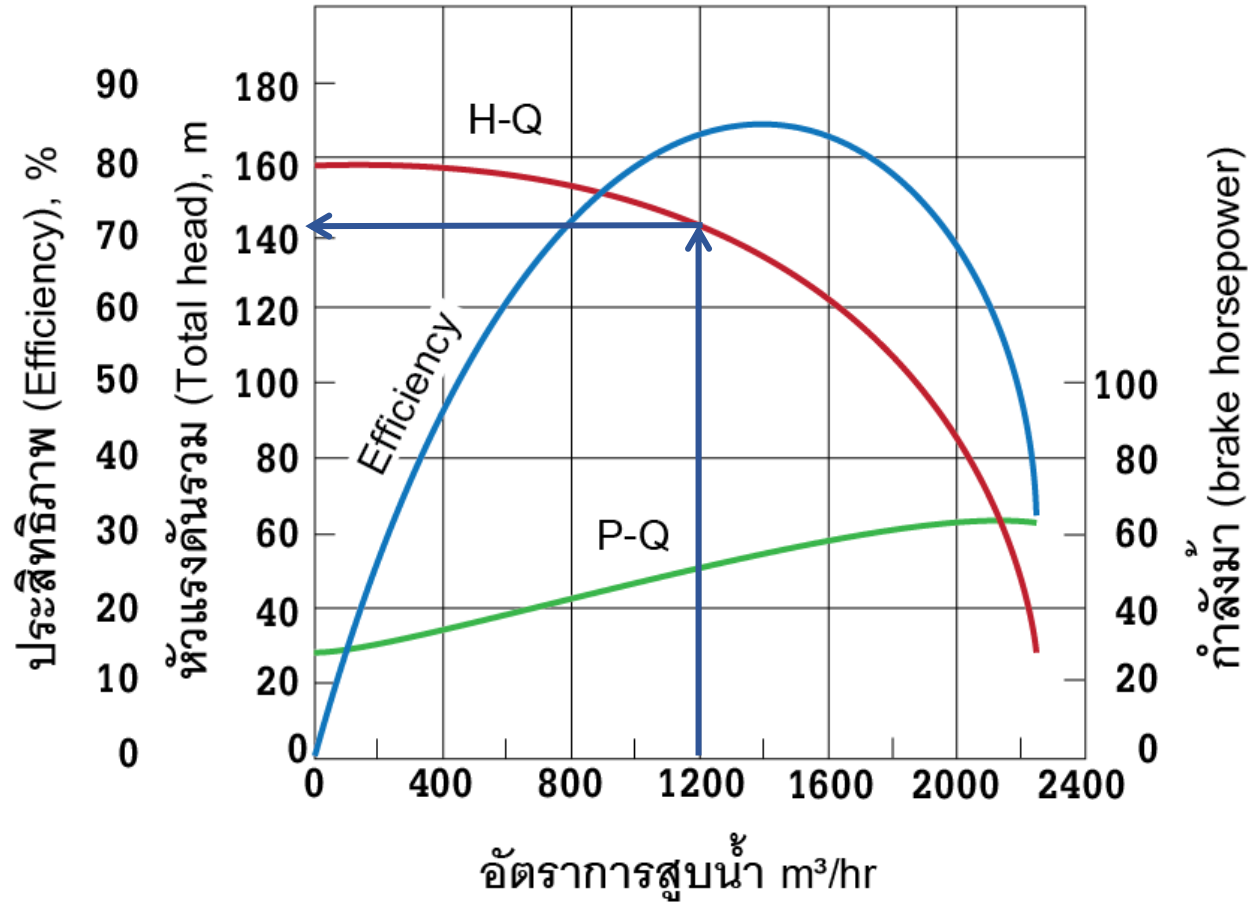


P-Q
กราฟระหว่างอัตราการสูบน้ำ
และกำลังม้าของมอเตอร์

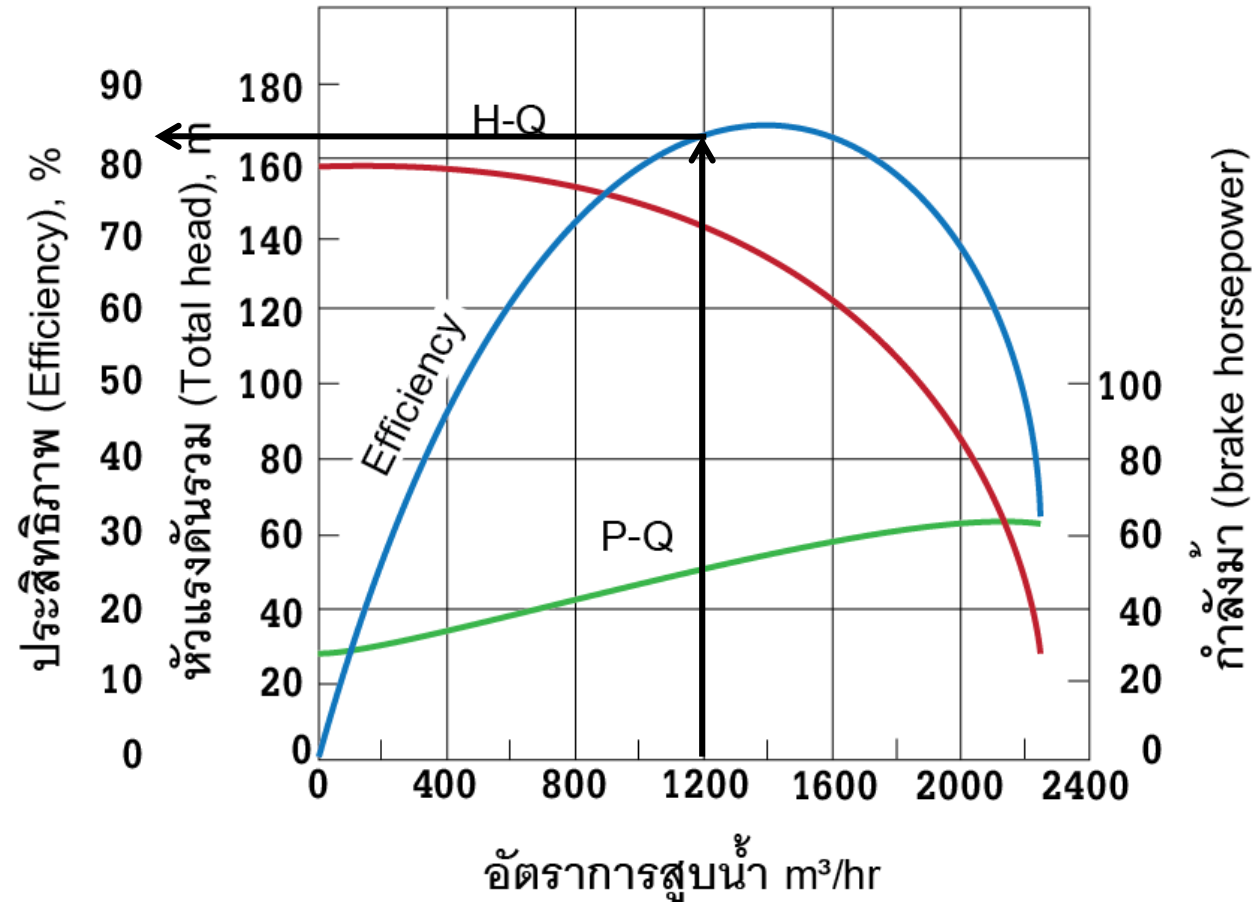
ส่วนประกอบของกราฟ H-Q



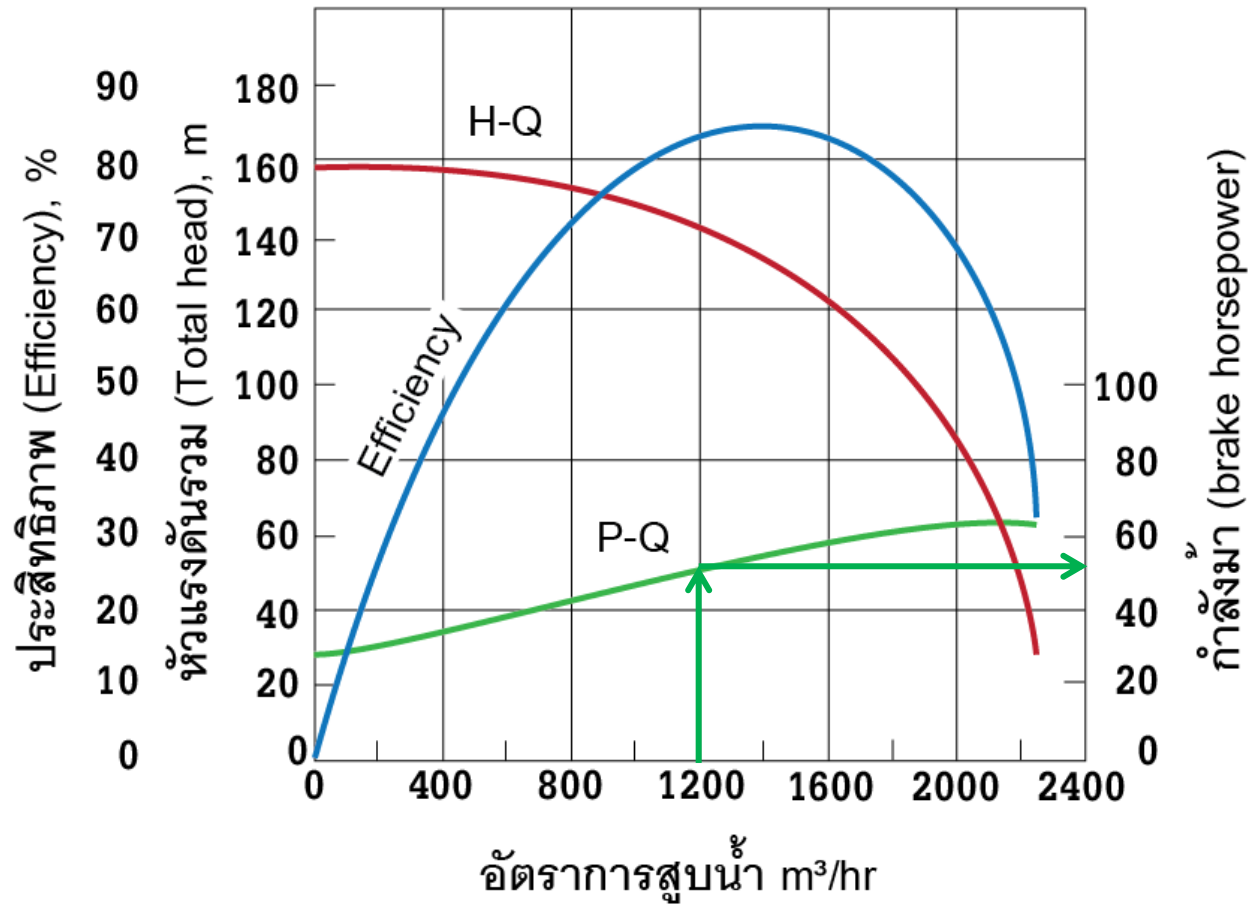
ตัวอย่าง การอ่านกราฟ H-Q ต้องการปริมาณน้ำที่ 1200 ลูกบาศก์เมตร

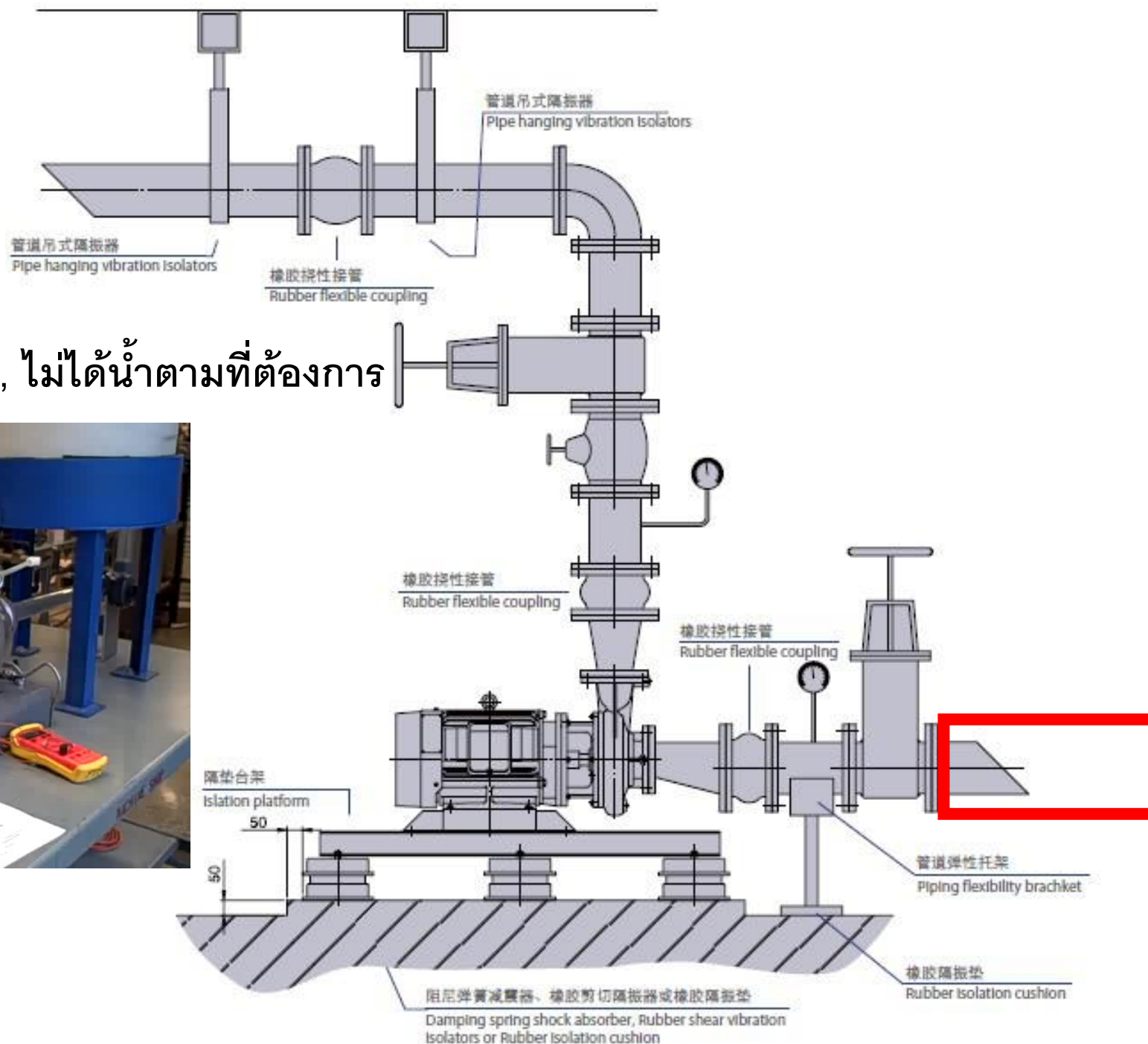


ตัวอย่างการอ่านกราฟ Eff-Q ต้องการปริมาณน้ำที่ 1200 ลูกบาศก์เมตร

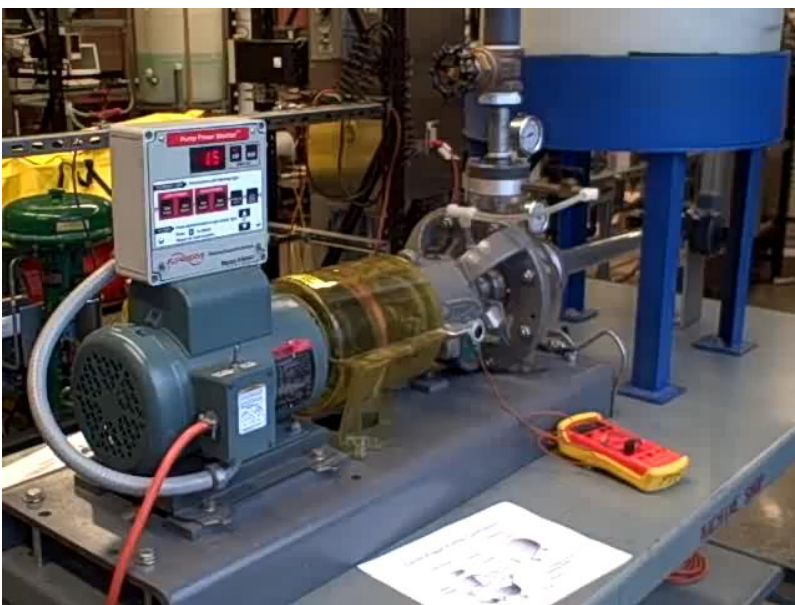


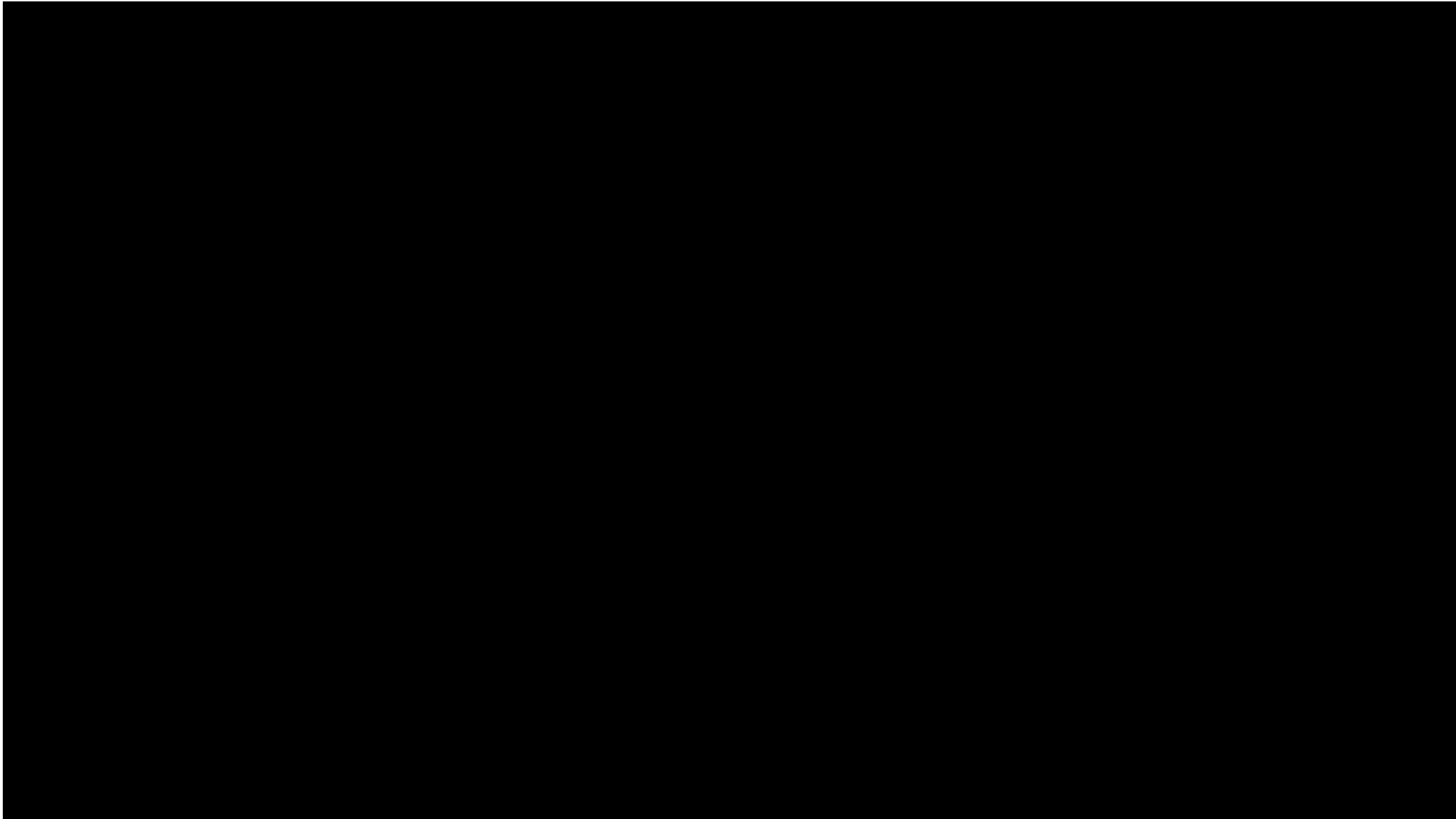
ตัวอย่างการอ่านกราฟ H-Q ต้องการปริมาณน้ำที่ 1200 ลูกบาศก์เมตร





น้ำดูดไม่ขึ้น, Cavitation, ไม่ได้น้ำตามที่ต้องการ





Corrective Action





Head ตก

ปัญหา	สาเหตุของปัญหา	วิธีการแก้ไข
เดินเครื่องไม่ได้	▪ มอเตอร์หรืออุปกรณ์ข้างเคียงเสีย	▪ ตรวจสอบมอเตอร์
ส่งน้ำไม่ได้	▪ ไม่ได้ล่อน้ำ	▪ ทำการล่อน้ำ
	▪ หมุนกลับทิศทาง	▪ เปลี่ยนทิศทางการหมุนใหม่
	▪ กรองที่ท่ออุดตัน	▪ ทำความสะอาด
	▪ มีอากาศที่ท่อสูดหรือท่อส่ง	▪ ตรวจสอบระบบท่อหรือติดตั้งอุปกรณ์ไล่อากาศ
	▪ มีสิ่งของติดใบพัด - ท่อ	▪ ถอดทำความสะอาด
	▪ ปลายท่อสูดอยู่ใกล้ผิวน้ำมากเกินไป	▪ ปรับปรุงใหม่
	▪ เสดด้านสูดสูงเกินไป	▪ เปลี่ยนระดับของปั๊มให้อยู่ใกล้ระดับผิวของเหลว
	▪ เสดของระบบสูงกว่าเสดของปั๊ม	▪ ปรับปรุงระบบท่อหรือเปลี่ยนปั๊มใหม่ให้เหมาะสม
	▪ น้ำที่สูดมีความหนืดสูง	▪ เปลี่ยนชนิดของปั๊ม
▪ อุปกรณ์กันรั่วชำรุด	▪ เปลี่ยนใหม่	



Flow ตก

ลูกปืนมีปัญหา

ปัญหา	สาเหตุของปัญหา	วิธีการแก้ไข
อัตราการสูบลด	▪ มีอากาศเข้าทางท่อดูด	▪ ตรวจสอบและแก้ไขท่อดูด
	▪ มีอากาศทางหน้าแปลนที่ท่อดูด	▪ ตรวจสอบและแก้ไขหน้าแปลน
	▪ กรองที่ท่อดูดอุดตัน	▪ ทำความสะอาด
	▪ ไบพัตหรือเรือนปั๊มชำรุด	▪ เปลี่ยนไบพัตหรือเรือนปั๊ม
	▪ ความเร็วรอบของมอเตอร์ไม่คงที่	▪ เช็กระบบไฟฟ้า ร่องลื่น และ ไบพัต
ร่องลื่นร้อน	▪ ร่องลื่นสีหรอ	▪ เปลี่ยนใหม่
	▪ น้ำมันไม่พอหรือเก่าเกินไป	▪ ฟิล์มน้ำมันหรือเปลี่ยนใหม่
	▪ เพลาของปั๊มและคันกำลังไม่ได้ศูนย์ซึ่งกันและกัน	▪ ปรับศูนย์ใหม่
	▪ เพลาคด	▪ เปลี่ยนใหม่
	▪ มีวัสดุติดอยู่ในร่องลื่น	▪ มีวัสดุติดอยู่ในร่องลื่น



ปัญหา	สาเหตุของปัญหา	วิธีการแก้ไข
ปั๊มมีเสียงดังและเกิดการสั่นสะเทือน	▪ เพลาของปั๊มดันกำลังไม่ได้ศูนย์ ซึ่งกันและกัน	▪ ปรับศูนย์ใหม่
	▪ ร่องลื่นสึกหรอ	▪ เปลี่ยนใหม่
	▪ ใบพัดชำรุดแตกหัก	▪ เปลี่ยนใบพัดใหม่
	▪ มีสิ่งแปลกปลอมภายในเรือนปั๊ม	▪ ถอดทำความสะอาด
	▪ มีอากาศเข้าที่ท่อดูดหรือท่อส่ง	▪ ตรวจสอบระบบท่อหรือติดตั้งอุปกรณ์ไล่ อากาศ
	▪ มีอากาศเข้าที่ท่อดูดหรือท่อส่ง	▪ ตรวจสอบระบบท่อหรือติดตั้งอุปกรณ์ไล่ อากาศ
	▪ ในเรือนปั๊มหรือท่อบีอากาศอยู่	▪ ไล่อากาศออก
	▪ น้ำไหลผ่านที่ท่อดูดไม่สะดวก	▪ เช็ควาล์วที่ท่อดูด

ต้องเช็ค **Vibration**

Preventive Action





ตารางแสดงความถี่ในการ
ตรวจสอบเครื่องสูบน้ำ

SERVICES REPORT									
SUBMERSIBLE PUME CHECK LIST									
LOCATION :		DATE :		ความถี่ในการตรวจสอบ / ครั้ง					
ลำดับ	รายการ	มาตรฐาน	วิธีตรวจสอบ	ทุกวัน	สัปดาห์	1เดือน	3เดือน	6เดือน	ปี
1	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้า 3 เฟส	380	เครื่องมือ		X				
2	ตรวจวัดกระแสไฟฟ้า 3 เฟส	ไม่เกินพิกัด	เครื่องมือ		X				
3	ตรวจเช็คขันแน่นจุดต่อสาย	แน่น ไม่ชำรุด	เครื่องมือ			X			
4	ตรวจเช็คทดสอบการทำงานของสวิทช์ถูกปล่อย	ไม่ชำรุด ทำงานปกติ	ตา			X			
5	ตรวจเช็คปรับแต่งการตั้งเวลาของไทม์มเมอร์	ตามระบุ	ตา			X			
6	ตรวจเช็คทดสอบอุปกรณ์ควบคุมไฟฟ้า	ไม่ชำรุด ทำงานปกติ	ตา เครื่องมือ			X			
7	ตรวจเช็คสภาพสายไฟต่อรางร้อยสาย	ไม่ชำรุด	ตา				X		
8	ตรวจวัดอัตราการไหลน้ำ	ตามระบุ	เครื่องมือ			X			
9	ตรวจเช็ครอยรั่วซึมน้ำ	ไม่รั่วซึม	ตา	X					
10	ตรวจเช็คสภาพโครงสร้างทั่วไป สนิมรอยผุกร่อน	ไม่ผุ ชำรุด	ตา				X		
11	ตรวจเช็คระบบท่อทางส่งน้ำ อุปกรณ์	ไม่ชำรุด ไม่รั่วซึม	ตา	X					
12	ตรวจเช็คทดสอบการทำงานของวาล์ว เช็ควาล์ว	ไม่ชำรุด อุดตัน	ตา มือ		X				
13	ตรวจเช็คขันแน่นโบลท์ น๊อตต่างๆ	แน่น ไม่ชำรุด	เครื่องมือ			X			
14	ตรวจเช็คโกด์เรียว ขั้วพรองหัดคตุต	ไม่ผุชำรุด	ตา					X	
15	ตรวจเช็คสภาพ IMPELLER; HOUSING	ไม่ชำรุด ไม่อุดตัน	ตา					X	



ลำดับ	การตรวจวัด/ วิธีการตรวจวัด	จุดประสงค์การ ตรวจวัด	ค่าที่บันทึก	จุดตรวจวัด	เครื่องมือที่ใช้	ระยะเวลา การบันทึก
1	สำรวจ ชนิด ขนาด จำนวน ยี่ห้อและรุ่น	เพื่อทราบ Spec ของเครื่องที่มีการ ใช้งาน และข้อมูล ประสิทธิภาพจาก ผู้ผลิต	- พิกัดกำลังไฟฟ้า ของ มอเตอร์ เครื่องสูบน้ำ - พิกัดอัตราการไหล ของน้ำที่พิกัด - พิกัดกำลัง(เฮค)ของ เครื่องสูบน้ำ - ความเร็วรอบของ เครื่องสูบน้ำ - สภาพการ บำรุงรักษา	- Name Plate - Performance Curve ของ เครื่องสูบน้ำ	-	-
2	สำรวจระบบสูบ จ่ายน้ำและการ เปิดใช้งานจริง	เพื่อทราบสภาพ และลักษณะการใช้ งาน และการเดิน ในแต่ละเครื่อง	- จัดทำแผนผังการ จัดวางเครื่องและ ระยะเวลาการใช้ งานแต่ละเครื่อง - เวลาการเปิด ปิด เครื่อง(ชั่วโมงการ ทำงาน/วัน)	บริเวณที่ติดตั้ง เครื่องสูบน้ำ และระบบท่อ ส่งจ่ายน้ำ	-	-

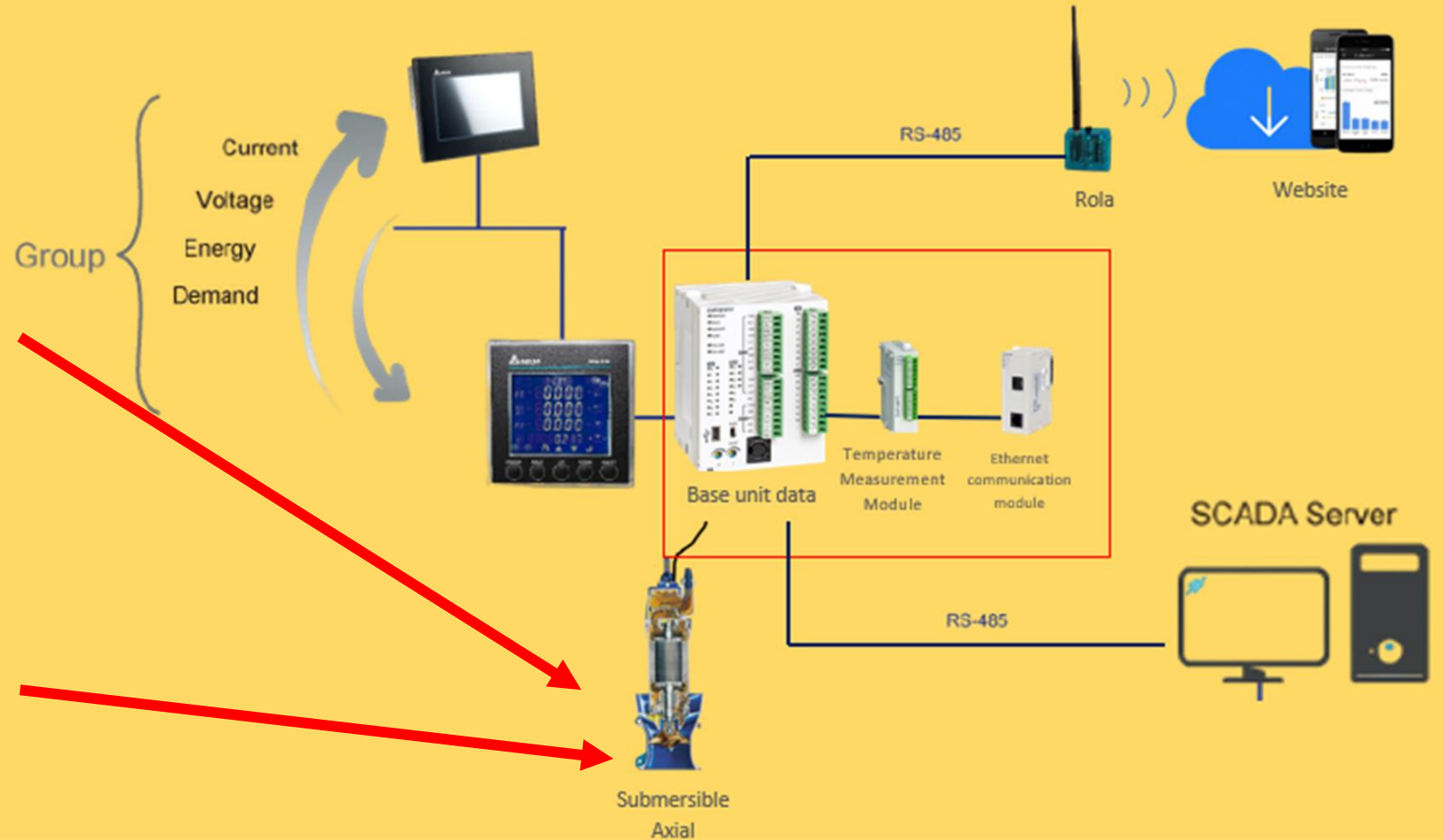
1		High Efficiency - Italy standard	2
		Model VS 100	3
4	Q(l/min) 50 - 350	Ser No. H1400060	
	H(m) 13 - 7	Hmin(m) 7	Hmax(m) 13
6	HP 1	kW 0.75	kWabs 1.03
	V 220 - 240	μF 20	Cl F IP 55
8	A 5.5	Hz 50	3000 min ⁻¹
	ElectroPump	Continuous Duty	CE
			Lwa 89 dB



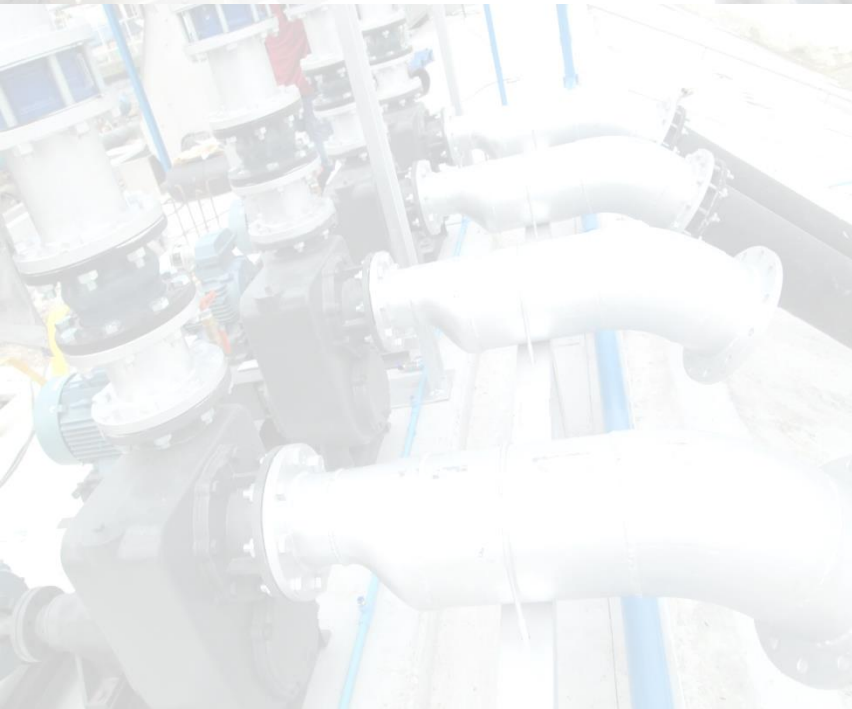
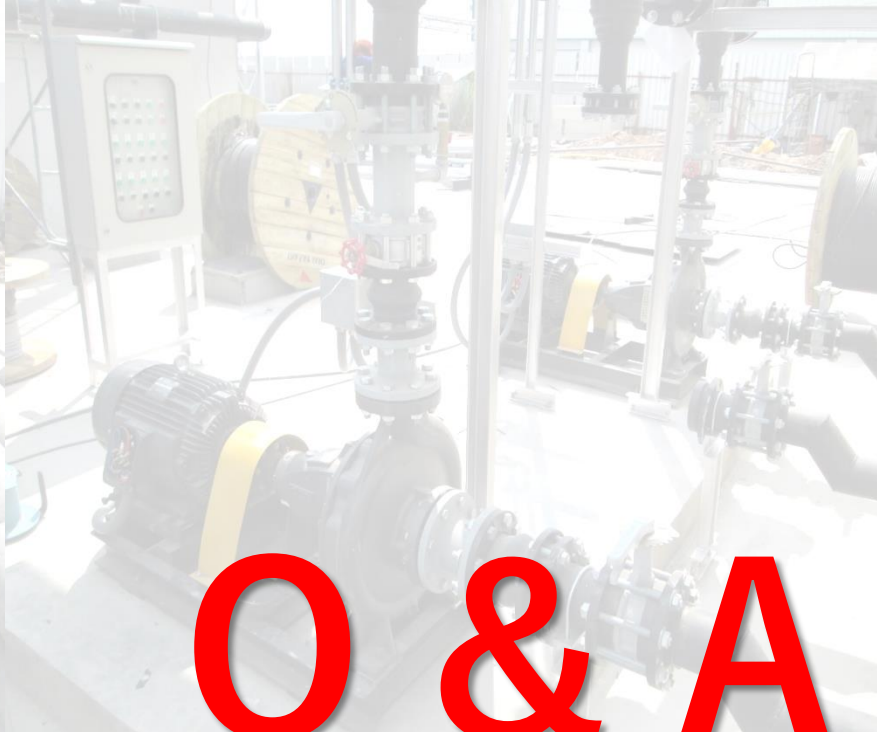
ลำดับ	การตรวจวัด/ วิธีการตรวจวัด	จุดประสงค์การ ตรวจวัด	ค่าที่บันทึก	จุดตรวจวัด	เครื่องมือที่ใช้	ระยะเวลา การบันทึก
3	ตรวจวัดค่า กำลังไฟฟ้า	หาค่ากำลังไฟฟ้า	-แรงดันไฟฟ้า (Volt) - กระแสไฟฟ้า (Amps) - Power Factor - กำลังไฟฟ้า (kW)	ตู้ควบคุม	- Power Meter	บันทึก ต่อเนื่องอย่าง น้อย 1 วัน
4	ค่าอัตราการไหล	เพื่อทราบอัตราการ ไหลของเครื่องสูบ น้ำ	- อัตราการไหล (m ³ /s)	- ท่อส่งทางออก	- Flow Meter	-
5	ตรวจวัดค่าเสด	เพื่อหาค่าเสดของ เครื่องสูบน้ำที่จุด ใช้งานและ เปรียบเทียบกับ ค่าที่ออกแบบ	- ความดันก่อนและ หลังเข้าเครื่องสูบ น้ำ (bar) - ความสูงของระดับ น้ำที่ทางท่อสูดถึง เครื่องสูบน้ำ (m)	-อ่านจากค่าที่ เกจวัดความดัน - วัดความสูง	- เกจวัดความ ดันที่ติดตั้งที่ ทางสูดและ ทางส่ง - คลับเมตร	บันทึก ชั่วขณะ



Digital >>> Monitoring



Q & A

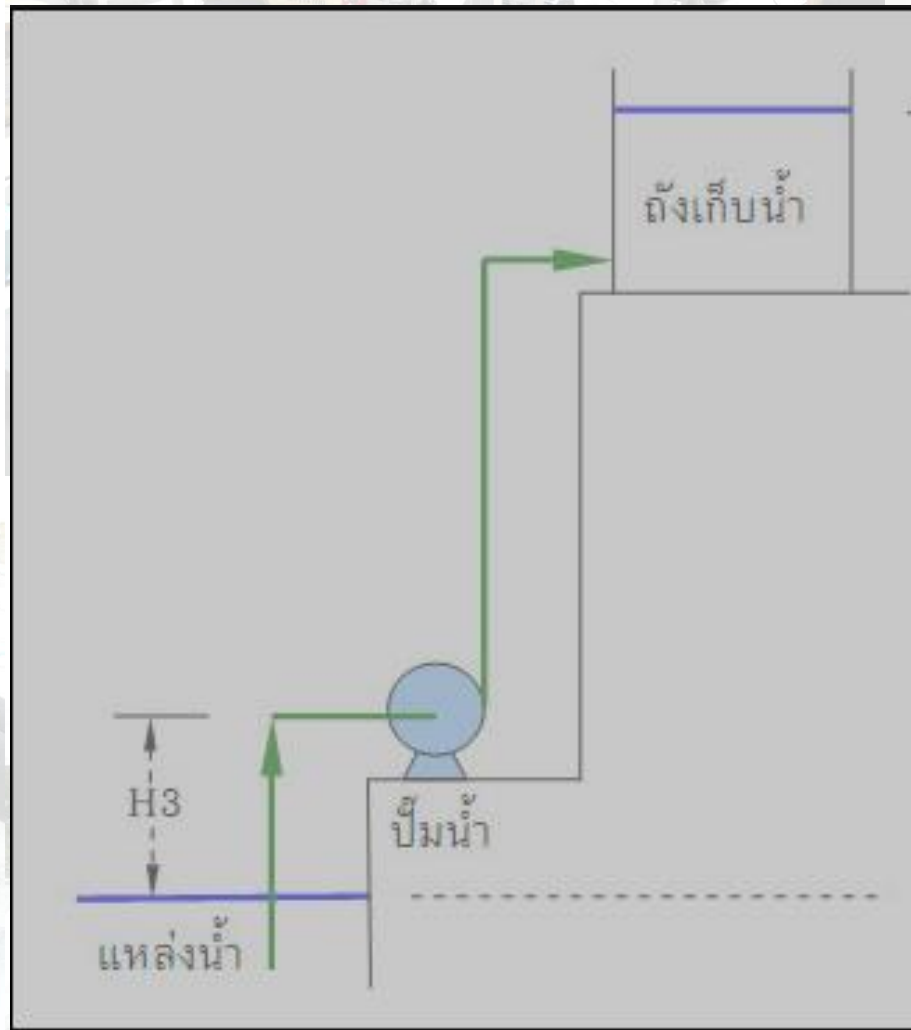




วิธีคำนวณปั๊มเบื้องต้น

ค่าที่ต้องทราบก่อนการคำนวณ

1. อัตราการไหลภายในท่อ
2. ขนาดท่อ
3. วัสดุที่ใช้ทำท่อ
4. ความยาวท่อจากตอมทางสู่ปลายทาง
5. ระยะความสูงจากตอมทางไปสู่อุปกรณ์
6. ระยะความสูงจากปั๊มไปสู่อุปกรณ์



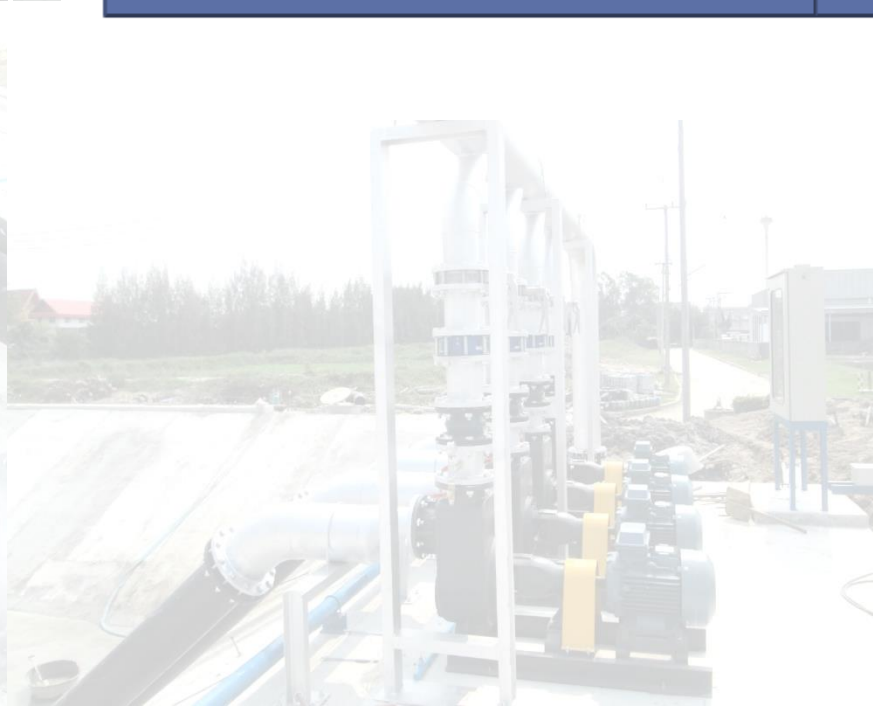
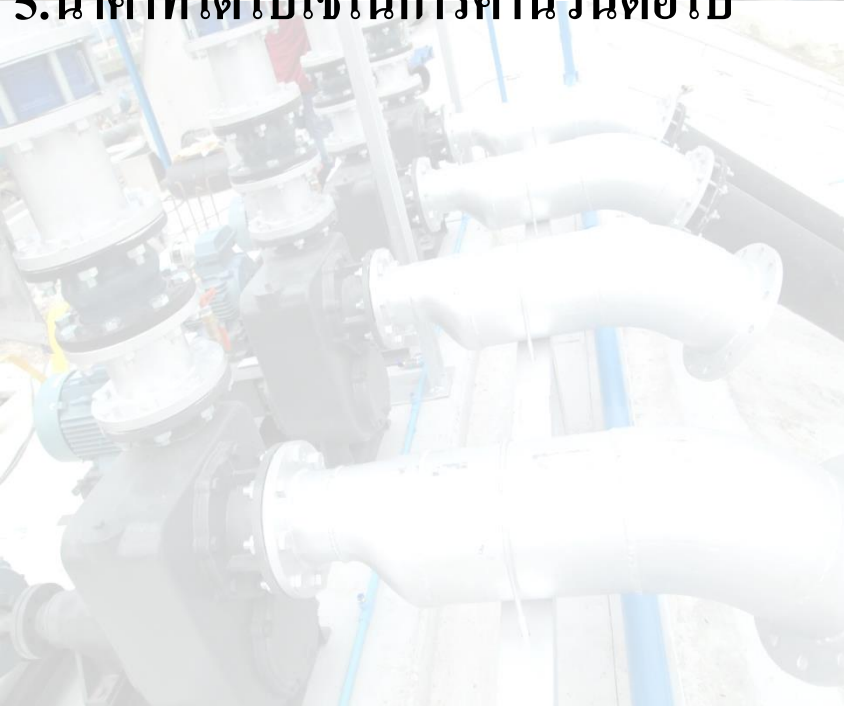
วิธีการคำนวณปั๊มเบื้องต้น

- การคำนวณหาค่าความสูญเสียในเส้นท่อ
ทำการใส่ค่าเข้าสู่ Webside
ค่าที่ใช้ได้แก่
1. ปริมาณการไหล
 2. ขนาดท่อ
 3. ระยะทางของท่อทั้งหมด
 4. วัสดุที่ใช้ทำท่อ
 5. นำค่าที่ได้ไปใช้ในการคำนวณต่อไป

PIPE FRICTION LOSS

In this example, calculate the total friction loss in a pipeline. Enter the flow rate, internal pipe diameter, and the type of pipe from the list supplied. Leave pipe length as 100 to get the friction loss per 100 m/ft of pipeline.

Flow Rate	Diameter	Pipe Length	Pipe Material
m ³ /hr ▾	mm ▾	m ▾	HDPE ▾
<input type="text"/>	<input type="text"/>	100	
<input type="button" value="Compute"/> <input type="button" value="Clear Fields"/>			Friction Loss
			m ▾
			<input type="text"/>



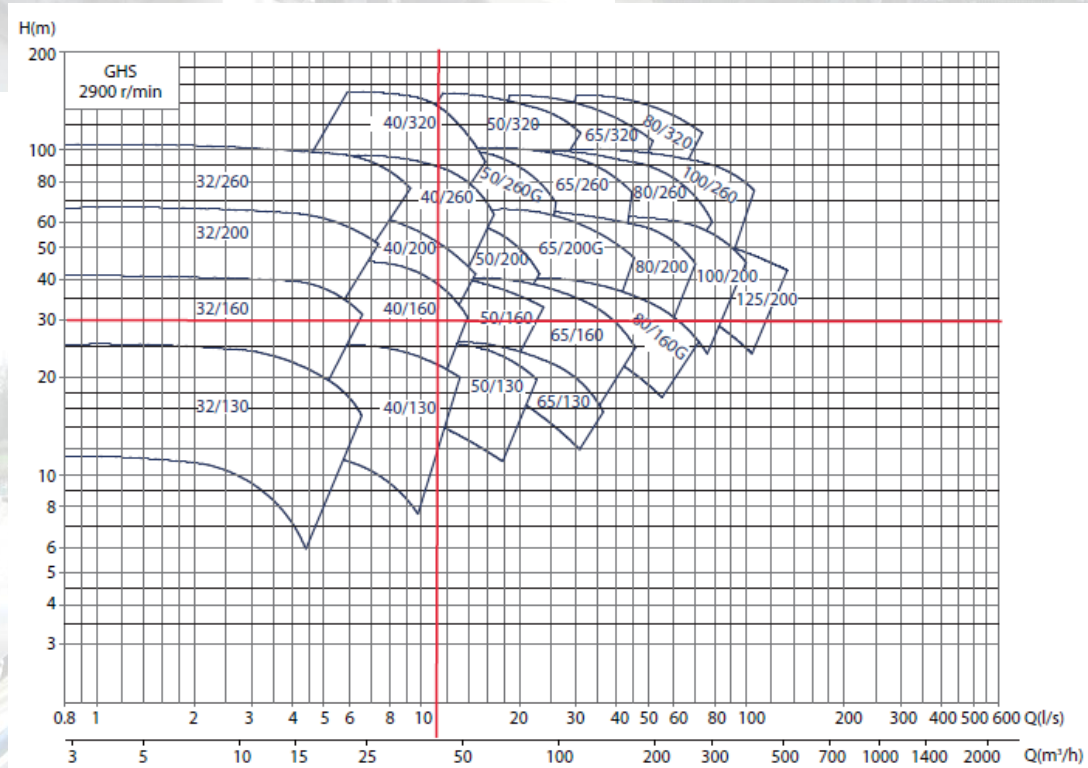
วิธีการคำนวณปั๊มเบื้องต้น

การคำนวณหา Head ที่ปั๊มต้องทำได้

1. นำค่าความสูญเสียในเส้นท่อ + ระยะความสูงจากต้นทางเข้าสู่ปั๊ม + ระยะความสูงจากปั๊มสู่ปลายทาง
2. นำค่าที่ได้ไป คูณ 1.2 เพื่อเป็นค่าเผื่อสำหรับข้อต่อและวาล์วต่างๆ

ทำการเลือกขนาดปั๊ม

1. นำค่า Head ที่คูณ 1.2 มาใช้ร่วมกับ ค่าปริมาณน้ำที่ใช้ในระบบ
2. นำค่าทั้ง 2 มาใช้ในการเลือกกราฟรวม



Great oriental trading Co., Ltd.



ก้าวสู่ปีที่ 50

สะดวกซื้อ สะดวกซ่อม พร้อมร่วมงานพัฒนาด้านอุตสาหกรรม

